

# MONTERING AF TP20 TRAPEZPROFIL

## Forberedelse

Taghældning min. 5°

### Kontrollere tagfladens vinkel.

Ved lav taghældning og samling i længderetning, kan der med fordel lægges tætningsbånd.

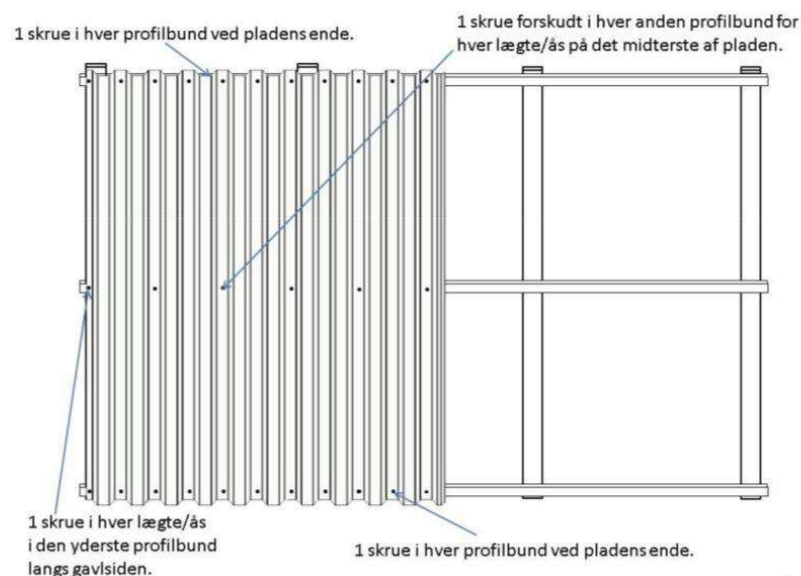
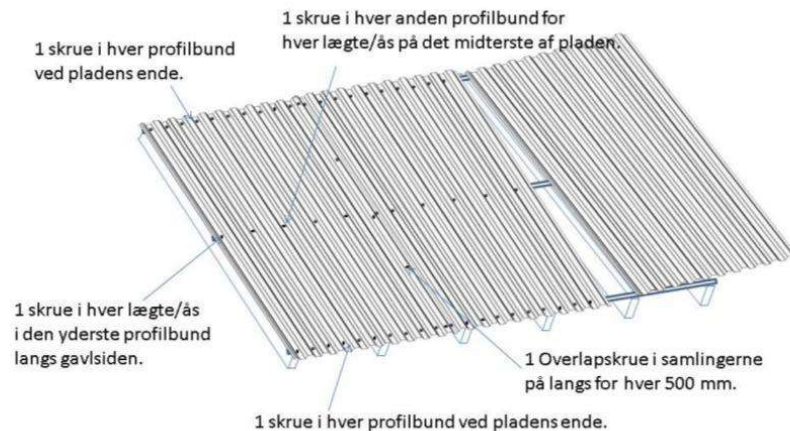
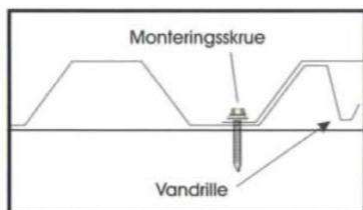
**Lysplader** skal der bruges tætningsbånd ved samling i længderetning. Ved meget lav taghældning skal der på langsiden af lysplader også ilægges tætningsbånd.

**Inden monteringen af pladerne påbegyndes**, er det en god ide at anvende en kridtsnor til at sætte pladernes (dækbredde) på lægterne. Kontroller jævnligt at afstanden og retning sideværts er ens ved kip og tagfod.

## Skrueforbrug

6 stk. 35 mm til træ pr m<sup>2</sup> og 1 stk overlapskrue 23 mm pr lbm.

Eller 6 stk 25 mm til stål pr m<sup>2</sup> og 1 stk overlapskrue 23 mm pr lbm.



# MONTERING AF TP20 TRAPEZPROFIL

## Placering af skruer

1 skrue monteres i hver anden profilbund ved pladens ender.  
1 skrue monteres i hver lægte/ås i den yderste profilbund langs gavlside.  
1 skrue monteres forskudt i midten af hver anden profilbund for hver lægte/ås.  
1 overlapskrue monteres i samlingerne på langs med en afstand på ca. 500 mm.

## Lægte/åse afstanden

Lægte mål: (T1) 38/73 mm Afstand - Variere efter taghældning - ring og forhør mere herom.

Montering af lægter påbegyndes fra neden ved tagudhænget. Den nederste lægtes placering bestemmes af udhængets udformning.

Øverste lægte placeres max 100 mm fra kip linjen.

**HUSK:** Vandrillen skal ligge nederst i overlægget, og overlægget skal samles helt tæt.

## Undertag, Link til hjemmeside

<https://www.profiltech.dk/product/undertag>

## Opbevaring af stålplader

Pladerne skal opbevares tørt og på et plant underlag. (se fig.1) Skal pladerne opbevares udenfor i længere tid skal de yderligere afdækkes. Vand og snavs, under oplægningen, kan medføre misfarvning af pladerne.

## Håndtering af stålpladerne

TP20 skal løftes kant-stillet og så vidt muligt i underlægs siden, da overlæg siden er mest sårbar.

Ved flytning og montering af stålpladerne skal man være meget omhyggelig, så overfladebehandlingen ikke bliver ødelagt.

**LØFT** pladerne - træk dem **ALDRIG**, ud af stablen.

**VIGTIGT:** Efter tilskæring **HUSK** at børste evt. rester af pladerne, så du ikke risikerer de brænder sig fast.

FIG 1

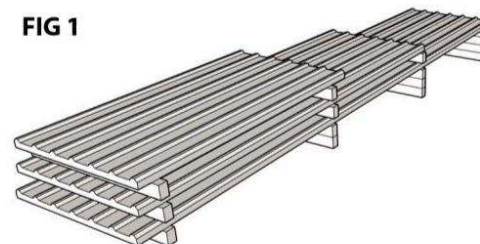
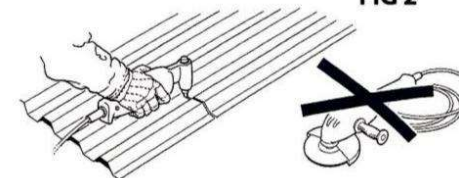


FIG 2



**VIGTIGT:** Efter tilskæring **HUSK** at børste evt. rester af pladerne, så du ikke risikerer de brænder sig fast.