

MONTERING AF KLASSIK TEGLSTENSPROFIL & Variant

Standard stenlængde 350 mm



Forberedelse

Taghældning min. 15°

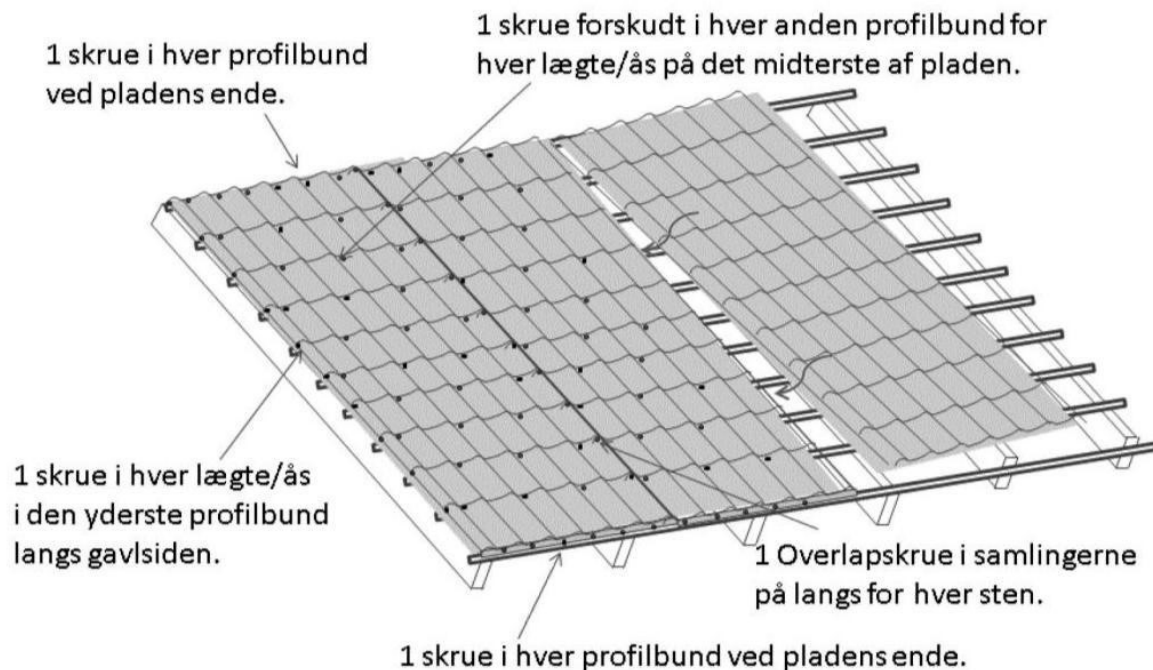
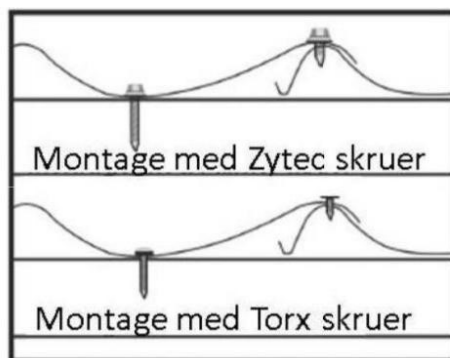
Kontrollere tagfladens vinkel.

Inden monteringen af pladerne påbegyndes, er det en god ide at anvende en kridtsnor til at sætte pladernes sten længdemål (dækbredde) på lægterne, for jævnligt at kontrollere at afstanden og retning sideværts er ens ved kip og tagfod.

Skrueforbrug

8 stk 35 mm til træ pr m² og 3 stk overlapskruer 23 mm pr lbm.

Eller 8 stk 25 mm til stål pr m² og 3 stk overlapskruer 23 mm pr lbm.



Placering af skruer

1 skrue monteres i hver profilbund ved pladens ender.

1 skrue monteres i hver lægte/ås i den yderste profilbund langs gavlside.

1 skrue monteres forskudt i hver anden profilbund for hver lægte/ås.

1 overlapskrue monteres i samlingerne på langs for hver sten.

MONTERING AF KLASSIK TEGLSTENSPROFIL & Variant

Standard stenlængde 350 mm



Lægte/åse afstanden

Ved *standardsten* lægtes der med en lægteafstand: 350 mm
Ved taghældning over 30° 700 mm.

Klassik Variant: lægtes efter sten længdemål.

Lægte mål: (T1) 38/73 mm

Montering af lægter påbegyndes fra neden ved tagudhænget. Den nederste lægtes placering bestemmes af udhængets udformning.

Øverste lægte placeres max 100 mm fra kip linjen.

Undertag, Link til hjemmeside
<https://www.profiltech.dk/product/undertag>

Inden montering af lægter

Klassisk Teglstensprofilen kan leveres med variabel stenlængde, derfor skal det undersøges i henhold til ordrebekræftelsen/faktura hvilken stenlængde pladerne har.

Opbevaring af stålplader

Pladerne skal opbevares tørt og på et plant underlag. (se fig.1) Skal pladerne opbevares udenfor i længere tid skal de yderligere afdækkes. Vand og snavs under oplagringen kan medføre misfarvning af pladerne.

Håndtering af stålpladerne

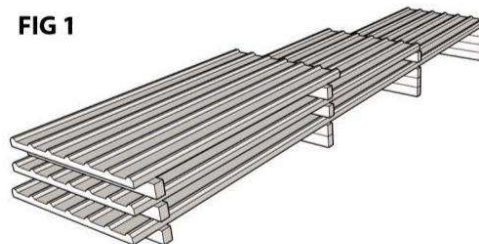
Teglstensprofilen skal løftes kantstillet og så vidt muligt i underlægs siden, da overlæg siden er mest sårbar. Hvis dette på grund af længden ikke er muligt., kan pladerne løftes i vandret stilling, understøttet af en lægte i hver side af pladen.

LØFT ALDRIG pladerne i enderne, da man herved kan strække pladen så meget, at det vil blive vanskeligt at tilpasse pladerne.

Ved flytning og montering af stålpladerne skal man være meget omhyggelig så overfladebehandlingen ikke bliver ødelagt.

LØFT pladerne - træk dem **ALDRIG**, ud af stablen

FIG 1



Tilskæring af stålplader

Stålpladerne må ikke tilskæres med vinkelsliber, idet pladen kan blive misfarvet og ruste!

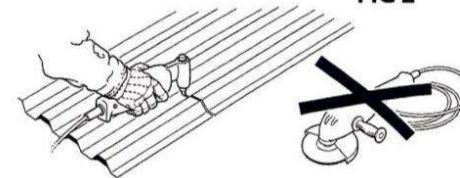
Brug i stedet en nippel maskine, se figur 2. Du kan også vælge at købe en specialklinge til rundsav med maks. 1600 omdrejninger, som også kan anvendes ved tilskæring.

www.profiltech.dk/product/pladeskaer-e-pladenippler/

Klinge:

<https://www.profiltech.dk/kategori/tilbehoer-til-staaltag/savklinger/>

FIG 2



VIGTIGT: Efter tilskæring HUSK at børste evt. rester af pladerne, så du ikke risikerer de brænder sig fast.